

ỦY BAN NHÂN DÂN THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH
TRƯỜNG CAO ĐẲNG LÝ TỰ TRỌNG THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

SỔ GIÁO ÁN **THỰC HÀNH**

Môn học: **THỰC HÀNH CNC CƠ BẢN**

Lớp : 22T4-CTM1+CKC1

Khoá : 2022

Họ và tên giảng viên: **TRƯƠNG THỊ PHƯƠNG HỒNG**

Năm học: 2024 – 2025

Quyển số:.....

Giáo án số: 1

Thời gian thực hiện: 5 tiết

Bài học trước:.....

Thực hiện từ ngày 13 / 02 / 25 đến ngày 13/ 02/ 25

Tên bài: **Bài 01. Nội quy xưởng thực tập CNC cơ bản. Tổ chức và sắp xếp hoạt động trong xưởng**

Bài 02. Đặc tính kỹ thuật, chức năng các phím trên bàn điều khiển máy tiện CNC Concept

Mục tiêu của bài:

Sau khi học xong bài này người học có khả năng:

- Trang bị cho Sinh viên nội quy, an toàn lao động khi thực hành trong xưởng CNC.
- Hướng dẫn Sinh viên thực hiện áp dụng 5S và Kaizen trong xưởng thực hành CNC.
- Hướng dẫn Sinh viên tổ chức hoạt động nhóm hiệu quả
- Trình bày được đặc tính kỹ thuật, chức năng các phím trên bàn điều khiển của máy tiện CNC Concept.
- Thao tác được trên máy tiện CNC Concept, bảo quản và bảo dưỡng tốt máy tiện.

Đồ dùng và trang thiết bị dạy học: Bảng, bút viết bảng, máy tính, máy chiếu Projector, máy tiện CNC Concept.

I. Ổn định lớp học: Làm quen buổi đầu, nhắc nhở ATLĐ

Thời gian: 10 ph

II. Thực hiện bài học:

TT	Nội dung	Hoạt động dạy học		Thời gian (phút)
		Hoạt động của giảng viên	Hoạt động của người học	
1	<u>Dẫn nhập</u> (Gợi mở, trao đổi phương pháp học, tạo tâm thế tích cực của người học....) - Giải thích các quy định, nội quy thực tập xưởng. - Giới thiệu về máy CNC và gia công trên máy CNC	- GV đọc và giải thích các quy định, nội quy thực tập xưởng.	- SV lắng nghe	5
2	<u>Hướng dẫn ban đầu</u> (Hướng dẫn thực hiện công nghệ; Phân công vị trí luyện tập) 1.Nội quy xưởng thực tập CNC 2. đặc tính kỹ thuật, chức năng các phím trên bàn điều khiển máy tiện cnc concept 2.1 Đặc tính kỹ thuật của máy tiện CNC Concept 2.2 Chức năng các phím trên bàn điều khiển của máy tiện CNC Concept	- GV đọc và giải thích các quy định, nội quy thực tập xưởng. - GV giải thích chức năng của các phím trên bàn điều khiển máy tiện CNC Concept.	- SV viết bài thu hoạch. - SV quan sát, ghi nhận, thao tác trên máy, trao đổi, kiểm tra lẫn nhau.	45 45

	2.2.1 Các phím nhập dữ liệu 2.2.2 Các phím điều khiển máy 2.3 Chức năng các chế độ làm việc trên máy tiện CNC 2.3.1 Chế độ REF 2.3.2 Chế độ MEM 2.3.3 Chế độ EDIT 2.3.4 Chế độ MDI 2.3.5 Chế độ JOG Phân nhóm thực hành			
3	<u>Hướng dẫn thường xuyên</u> <i>(Hướng dẫn học sinh rèn luyện để hình thành và phát triển kỹ năng)</i> - Hướng dẫn Sinh viên thực hiện đúng nội quy xưởng. - Hướng dẫn Sinh viên rèn luyện kỹ năng thực tập. - Hướng dẫn Sinh viên chú ý về an toàn lao động.	- GV hướng dẫn thao tác, sử dụng máy tiện CNC Concept. - Giáo viên nhắc nhở về an toàn lao động cho Sinh viên.	- SV làm theo, hoạt động theo nhóm và từng cá nhân trong nhóm.	107
4	<u>Hướng dẫn kết thúc</u> <i>(Nhận xét kết quả rèn luyện, lưu ý các sai sót và cách khắc phục, kế hoạch hoạt động tiếp theo)</i> - Bội kết bài - Nhắc nhở khắc phục sai sót			10
5	<u>Hướng dẫn tự rèn luyện</u>	- Tự đọc tài liệu lý thuyết về CAD/CAM-CNC - Tự giác thực hiện bài tập được giao		3

III. Rút kinh nghiệm bộ chức thực hiện:

.....

.....

.....

.....

.....

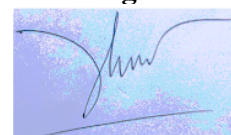
Tp. Hồ Chí Minh, ngày 10 tháng 02 năm 2025

Trưởng khoa/Trưởng bộ môn



Bùi Anh Tuấn

Giảng viên



Trương Thị Phương Hồng

